

## EN 10025 YENİLENDİ

**Bu teknik yayında yeni EN 10025:2004 değişiklikleri ve eski standartlarla karşılaştırmaları yer almaktadır.**

Alıcı tarafından verilecek bilgiler Eski EN 10025:1990+A1:1993 ile karşılaştırılmaması amacıyla, yeni standardın ve ilgili bölümün doğru tanımı çok önemlidir. Ayrıca alıcı, üreticiye sipariş tarihinde aşağıdaki bilgileri vermelidir:

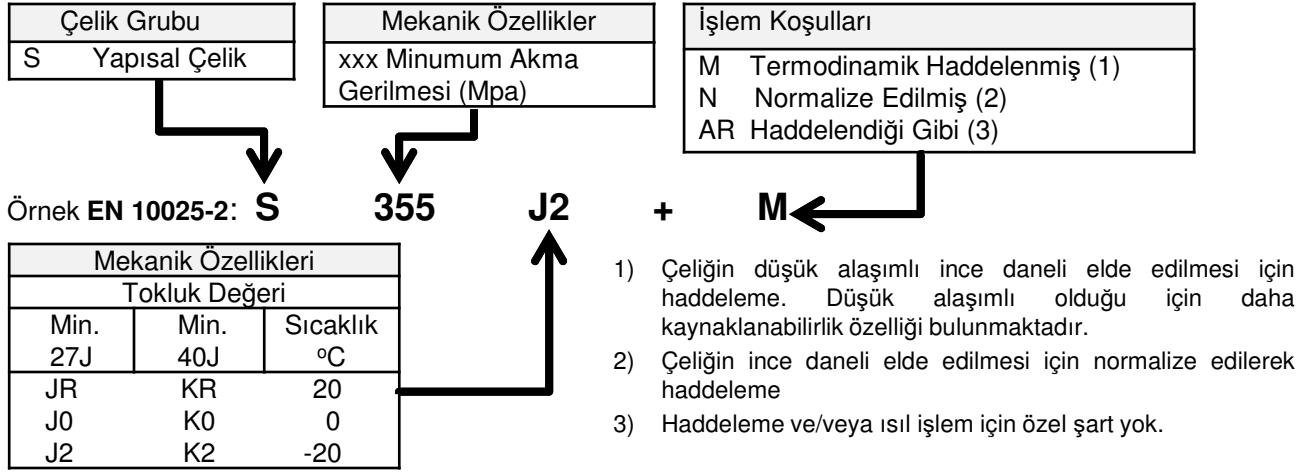
- Teslim edilecek miktar;
- Ürün çeşidi;
- İlgili Avrupa standardının ilgili bölümün numarası;
- Çelik adı veya çelik numarası;
- Nominal boyutlar ve boyut ve şekil toleransları;
- Tüm ek seçenekler;
- EN 10025-2 ile EN 10025-6'da belirtildiği şekilde ek muayene ve test gereksinimleri ve muayene belgeleri

Genel seçeneklerin yanı sıra, çelik yapım süreci, teslimat koşulları, ürün analizi, çentik tokluk testi gibi bir takım özel seçenekler de belirtilebilir. Satıcının bu seçeneklerden herhangi birini uygulama isteğini belirtmemesi halinde imalatçı, temel tanımlamalara göre teslimat yapacaktır. Bu nedenle müşterilerimizin sipariş esasında her türlü ek seçeneği belirtmelerinde büyük fayda vardır.

EN 10025: 2004 Sıcak Haddelenmiş Yapısal Çelikler	Eski Standartlar
Bölüm 1: Genel teknik teslimat koşulları	EN 10025:1990+A1:1993 EN 10113-1:1993 EN 10137-1:1995 EN 10155:1993
Bölüm 2: Alaşımız yapısal çeliklerin teknik teslimat koşulları	EN 10025:1993
Bölüm 3: Normalize/normalize haddelenmiş kaynaklanabilir ince daneli yapısal çelikleri teknik teslimat koşulları	EN 10113-2:1993
Bölüm 4: Termomekanik haddelenmiş kaynaklanabilir ince daneli yapısal çeliklerin teknik teslimat koşulları	EN 10113-3:1993
Bölüm 5: Daha iyi atmosferik korozyon direncine sahip yapısal çeliklerin teknik teslimat koşulları	EN 10155:1993
Bölüm 6: Su verilmiş ve temperlenmiş koşullarda yüksek akma dayanımına sahip yassı ürünlerin teknik teslimat koşulları.	EN 10137-2:1995

## EN 10025 YENİLENDİ

### EN 10025 Sıcak Haddelenmiş Yapısal Çelik Kaliteleri



#### Yeni standardın 2. Bölümü sadece çelik kalitelerini kapsar.

- Deoksidasyona ilişkin G1 ve G2 tanımları ile birlikte eski EN 10025: 1990+A1 1993'teki altı kalite ortadan kalkmıştır.
- S450 J0 kalitesi yeni tanımlanmıştır.
- Teslimat koşullarına ilişkin G3 ve G4 tanımları da kalkmıştır. Uzun ürünlerin teslimat koşulları imalatçının isteğine göre şemada belirtilen işlem olabilir. Bu koşullar sırasında şemadaki örnekte olduğu gibi +AR, +N veya +M özel ek sembolü ile belirtilebilir. Arcelor uzun ürünleri normal olarak +M teslimat koşulunda imal edilirler. Fabrika test sertifikasında teslimat koşulu +AR, +N veya +M özel ek sembolü ile gösterilebilir.

EN 10025-2:2004'e göre yeni tanım	EN 10025:1990+A1:1993'e göre eski tanım	EN 10027-1:1992'e göre tanım	BS 4360'e göre eski tanım
İptal	S235JR	1.0037	-
İptal	S235JRG1	1.0036	-
S235JR	S235JRG2	1.0038	40 B
S235J0	S235J0	1.0114	40 C
İptal	S235J2G3	1.0116	40 D
S235J2*	S235JG4	1.0117	-
S275JR	S275JR	1.0044	43 B
S275J0	S275J0	1.0143	43 C
İptal	S275J2G3	1.0144	43 D
S275J2*	S275J2G4	1.0145	-
S355JR	S355JR	1.0045	50 B
S355J0	S355J0	1.0553	50 C
İptal	S355J2G3	1.0570	50 D
S355J2	S355J2G4	1.0557	-
İptal	S355K2G3	1.0595	50 DD
S355K2	S355K2G4	1.0596	-
S450J0	-	1.0590	55 C

\*: ArcelorMittal uzun ürünleri bu kalitede üretilmemektedir.

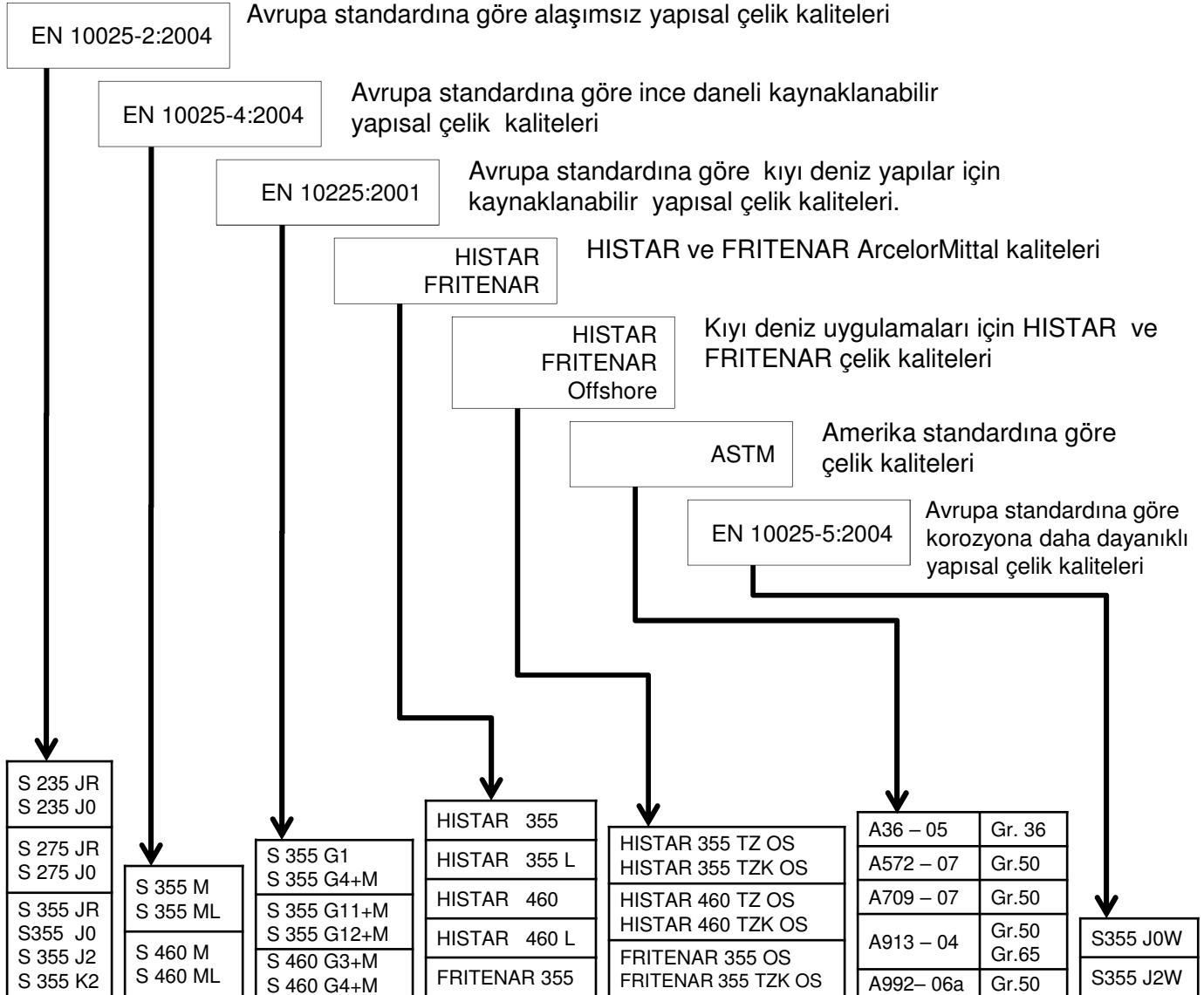
#### Pota analizine göre sıcak daldırma çinko kaplamaya uygunluğuna ilişkin 3 sınıf aşağıdadır.

Sınıflar	Elementler kütle olarak %		
	Si	Si + 2,5 P	P
<b>Sınıf 1</b>	≤ 0,030	≤ 0,090	-
<b>Sınıf 2</b>	≤ 0,350	-	-
<b>Sınıf 3*</b>	0,14 ≤ Si ≤ 0,25	-	≤ 0,035

\*: Arcelor uzun ürünleri 3. sınıfın gerekliliklerini karşılar.

## EN 10025 YENİLENDİ

### TİPİK YAPISAL ÇELİK KALİTELERİ



Bu teknik yayının hazırlanmasında elden gelen her türlü dikkat gösterilmiş olmasına karşın, teknik yayının içerebileceği noksan, yanlış anlaşılabilir bilgilerden ve bunların neden olabileceği her türlü zarar ziyandan ArcelorMittal RZK hiçbir şekilde sorumluluk kabul etmez.